


SUPERLAVÁVEL MATE

CÓD. 122200

DESCRIÇÃO	Tinta aquosa, à base de dispersão vinílica modificada.																									
UTILIZAÇÃO	Pintura de elevada qualidade para paredes interiores, em reboco de cimento, gesso projetado, gesso cartonado, fibrocimento.																									
PROPRIEDADES	Superlavável permitindo a remoção de manchas de utilização comum das paredes Acabamento mate Excelente resistência à esfrega húmida Elevado poder de cobertura Excelente lacagem Não deixa marcas de polimento comuns nas tintas mate Elevada resistência ao desenvolvimento de fungos e algas																									
CERTIFICADOS E NORMAS	Documento de Aplicação - DA 123 (LNEC) - Revestimentos por pintura para paredes e tetos interiores de edifícios (de acordo com a NP 4378) O LNEC (Laboratório Nacional de Engenharia Civil) emitiu parecer técnico favorável relativamente ao esquema de pintura constituído por primário ISOLINA + SUPERLAVÁVEL MATE, para superfícies interiores e tetos. Norma NP 4378 – Tintas aquosas lisas para paredes e tetos interiores de edifícios <table border="1"><tr><td>Brilho especular</td><td>Mate</td><td>≤10, ângulo incidência de 85º</td></tr><tr><td>Resistência à esfrega húmida</td><td>Classe 1</td><td>Perda de espessura < 5 µm a 200 ciclos de esfrega</td></tr><tr><td>Razão de contraste</td><td>Classe 2</td><td>≥98 e <99.5, para 10 m²/l</td></tr><tr><td>Resistência à fissuração a espessuras elevadas</td><td></td><td>A tinta não fissurou até uma espessura seca de 200 µm</td></tr></table> Norma NP EN 13300 – Produtos de pintura e esquemas de pintura aquosos para paredes e tetos no interior <table border="1"><tr><td>Brilho especular</td><td>Mate</td><td>≤10, ângulo incidência de 85º</td></tr><tr><td>Resistência à esfrega húmida</td><td>Classe 1</td><td>Perda de espessura < 5 µm a 200 ciclos de esfrega</td></tr><tr><td>Razão de contraste</td><td>Classe 2</td><td>≥98 e <99.5, para 10 m²/l</td></tr><tr><td>Resistência à fissuração a espessuras elevadas</td><td></td><td>A tinta não fissurou até uma espessura seca de 200 µm</td></tr></table> Norma ISO 16000 – Qualidade do Ar Interior 		Brilho especular	Mate	≤10, ângulo incidência de 85º	Resistência à esfrega húmida	Classe 1	Perda de espessura < 5 µm a 200 ciclos de esfrega	Razão de contraste	Classe 2	≥98 e <99.5, para 10 m²/l	Resistência à fissuração a espessuras elevadas		A tinta não fissurou até uma espessura seca de 200 µm	Brilho especular	Mate	≤10, ângulo incidência de 85º	Resistência à esfrega húmida	Classe 1	Perda de espessura < 5 µm a 200 ciclos de esfrega	Razão de contraste	Classe 2	≥98 e <99.5, para 10 m²/l	Resistência à fissuração a espessuras elevadas		A tinta não fissurou até uma espessura seca de 200 µm
Brilho especular	Mate	≤10, ângulo incidência de 85º																								
Resistência à esfrega húmida	Classe 1	Perda de espessura < 5 µm a 200 ciclos de esfrega																								
Razão de contraste	Classe 2	≥98 e <99.5, para 10 m²/l																								
Resistência à fissuração a espessuras elevadas		A tinta não fissurou até uma espessura seca de 200 µm																								
Brilho especular	Mate	≤10, ângulo incidência de 85º																								
Resistência à esfrega húmida	Classe 1	Perda de espessura < 5 µm a 200 ciclos de esfrega																								
Razão de contraste	Classe 2	≥98 e <99.5, para 10 m²/l																								
Resistência à fissuração a espessuras elevadas		A tinta não fissurou até uma espessura seca de 200 µm																								
CARACTERÍSTICAS	Acabamento	Mate / Liso																								
	Cor	Branco e cores. Afinável em sistema MarilinaMix ^(1,2)																								
	Nº de componentes	1 componente																								
	COV's (Compostos Orgânicos Voláteis)	Limite da UE para este produto (cat. A/c): 30 g/l Contém no máximo 30 g/l Este valor refere-se ao produto pronto a aplicar, segundo o DL 181/2006 e contempla diluição, catálise e tintagem, sempre que aplicáveis. Quaisquer misturas efetuadas, que não estejam contempladas neste documento e que possam alterar as características do produto, serão da exclusiva responsabilidade do utilizador, caso não respeite o que a Diretiva 2004/42/CE determina.																								

SUPERLAVÁVEL MATE

CÓD. 122200

Tempo de secagem (20°C; 60% humidade relativa)	Superficial: 1 hora Entre demãos: 4 - 6 horas Dependendo da temperatura, humidade relativa, absorção do suporte, estes valores podem ser ligeiramente diferentes dos limites aqui apresentados.
Rendimento prático	10 - 14 m ² /litro/demão Valores dependentes da porosidade, rugosidade do suporte e das condições de aplicação.
Ponto de Inflamação	Não inflamável
Forma de fornecimento	0,75, 4 e 12 litros
Estabilidade em armazém	2 anos em embalagens de origem, fechadas e ao abrigo do frio e calor intensos.

**CARACTERÍSTICAS
ANALISADAS NO
ÂMBITO DO
DOCUMENTO DE
APLICAÇÃO - DA
123 EMITIDO PELO
LNEC (quadros
retirados do DA
123)**
CARACTERÍSTICAS RELACIONADAS COM O ASPETO DA PELÍCULA DA TINTA NA COR BRANCA

Característica	Método de Ensaio	Produto	Resultado
Avaliação da aplicabilidade e observação da película seca	NP 4378	Tinta	Não foram detetados defeitos
Poder de cobertura	EN ISO 6504-3 – método B	Tinta	Rendimento para uma razão de contraste de 0,98: 10 m ² /l
Brilho especular	NP EN ISO 2813	Tinta	Mate

CARACTERÍSTICAS DE DESEMPENHO DO REVESTIMENTO POR PINTURA NA COR BRANCA

Característica	Método de Ensaio	Produto	Resultado
Resistência à fissuração a espessuras elevadas	NP 4378	Tinta	A tinta não fissurou até uma espessura seca de 200 µm
Resistência aos álcalis dos ligantes hidráulicos	NP 4378	Tinta Primário + Tinta	Sem degradação visível
Resistência à esfrega húmida	NP EN ISO 11998	Tinta	Classe 1 (perda de espessura seca: <5 µm a 200 ciclos de esfrega)
Facilidade de limpeza	ASTM D 4828	Primário + Tinta	Após limpeza de diferentes agentes de sujidade com diversos agentes de limpeza, o aspeto foi considerado aceitável
Resistência aos fungos	ASTM D 5590	Tinta	Classe I ^(a)

(a) O LNEC estabeleceu a seguinte classificação, com base nos resultados de três provetes ensaiados ao longo de 4 semanas de exposição: *Classe I* – apenas um provete apresenta o grau 1 de crescimento e um crescimento nulo nos dois restantes; *Classe II* – mais do que um provete apresenta o grau 1 de crescimento; *Classe III* – nenhum dos triplicados pode apresentar um grau de crescimento superior a 2.

SUPERLAVÁVEL MATE

CÓD. 122200

CARACTERÍSTICAS DE DESEMPENHO DO REVESTIMENTO POR PINTURA COM CORES DIFERENTES DO BRANCO

Característica	Método de Ensaio	Produto	Resultado
Poder de cobertura	EN ISO 6504-3 – método B	Tinta com cores afinadas com a base branca	Rendimento para uma razão de contraste de 0,98: 10-16 m ² /l
Resistência aos álcalis dos ligantes hidráulicos	NP 4378	Primário + Tinta com cores afinadas com as três bases	Sem degradação visível
Resistência à esfrega húmida	NP EN ISO 11998	Tinta com cores afinadas com as três bases	Classe 1 (perda de espessura seca: <5 µm a 200 ciclos de esfrega)
Facilidade de limpeza	ASTM D 4828	Primário + Tinta com cores afinadas com as três bases	Após limpeza de diferentes agentes de sujidade com diversos agentes de limpeza, o aspeto foi considerado aceitável

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

As superfícies devem apresentar-se secas, firmes, limpas, isentas de gorduras, poeiras ou partículas mal aderentes, fungos ou outros contaminantes. Para um melhor acabamento, as superfícies deverão estar perfeitamente lisas.

Superfícies novas

Aguardar pela total cura do reboco, cerca de 30 dias. Escovar ou varrer de forma a eliminar partículas soltas não aderente;

Aplicar uma demão de PRIMÁRIO LAMURITE AQUOSO, diluído até 50% com água (dependendo da porosidade do reboco);

Deixar secar durante 4-6 horas, de acordo com a respetiva indicação técnica.

Repintura de superfícies

Efetuar uma limpeza cuidadosa retirando a tinta velha não aderente com uma espátula. Em superfícies contaminadas com fungos proceder como para superfícies contaminadas com microrganismos;

Reparar as fissuras e zonas danificadas com TAPA FENDAS, com auxílio de uma espátula. Lixar com lixa fina após 24 horas;

Aplicar uma demão de ISOLINA, sem diluição.

Nota 1: Alguns tipos de gessos projetados são superfícies bastante heterogéneas pelo que a escolha do primário a utilizar poderá ter que ser feita através de ensaios de compatibilidade;

Nota 2: Em superfícies pobres ou friáveis é aconselhável a sua consolidação com a aplicação de uma demão de PRIMÁRIO LAMURITE PW;

Nota 3: Em superfícies com manchas de fumo ou nicotina, aplicar previamente ANTI MANCHAS.

SUPERLAVÁVEL MATE

CÓD. 122200

Superfícies contaminadas com microrganismos Escovar ou aspirar para retirar o pó, lavar com hipoclorito de sódio ou com LIMPA FUNGOS, enxaguar com água limpa e desinfetar a superfície com SOLUÇÃO ANTI FUNGOS. Este produto deve atuar durante 24 a 48 horas antes da aplicação das tintas, só desta forma é eficaz a eliminação dos fungos.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

Método de aplicação	Rolo, trincha ⁽³⁾ Homogeneizar bem antes de aplicar.
Nº de demãos	2 – 3 demãos
Diluição	Rolo, trincha 1ª demão: 10 – 15% 2ª e 3ª demãos: 10%
Diluyente	Água limpa
Condições ambientais	Temperatura ambiente superior a 5°C e inferior a 35°C Humidade relativa inferior a 80% Temperatura do suporte 2 a 3°C acima do ponto de orvalho Não aplicar em superfícies demasiado quentes.
Limpeza das ferramentas	Imediatamente após utilização, com água

SEGURANÇA E AMBIENTE

Recomenda-se a consulta do rótulo e da Ficha de Dados de Segurança do produto. Manter afastado do alcance das crianças. Evitar o contacto com os olhos e pele. Usar equipamento de proteção individual, como luvas, óculos e fato. Usar em locais ventilados. Não contaminar o solo ou a água com os resíduos, não proceder à sua eliminação no ambiente. Armazenar as embalagens bem fechadas, ao abrigo do calor excessivo. Reciclar ou eliminar os resíduos de acordo com a legislação em vigor, de preferência por uma empresa especializada ou num Ecocentro.

LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

A Tintas Marilina, SA, declina qualquer responsabilidade pelo uso indevido, inadequado e fora dos termos previstos na Ficha Técnica e Ficha de Dados de Segurança.

NOTA IMPORTANTE

Aconselha-se a consulta periódica das Fichas Técnicas dos produtos mencionados. A Tintas Marilina, S.A. assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações das Fichas Técnicas. Os conselhos técnicos prestados pela Tintas Marilina S.A., antes ou depois, da entrega dos produtos, são meramente indicativos dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento de acordo com as atuais técnicas de aplicação.

- (1) Ao escolher cores com baixa opacidade, e de modo a reduzir o número de demãos suplementares, a superfície a pintar tem de ter tonalidade perfeitamente uniforme e sem quaisquer manchas. Recomenda-se a pintura com cor branca, sob tons amarelos, e uma cor cinza claro (TD 089) sob tons laranja, vermelho, rosa, verde. Consultar o Departamento Técnico.
- (2) Em tons mais intensos, a fricção da superfície da película pode originar a formação de riscos esbranquiçados, típicos das tintas mate.
- (3) Sempre que for necessário efetuar uma limpeza na parede após a aplicação, deve-se ter em conta os seguintes aspetos:
 - Evitar efetuar a limpeza da parede durante o primeiro mês, pois neste período o processo de cura da película ainda se encontra a decorrer;
 - Utilizar sempre detergentes neutros não abrasivos para evitar danificar permanentemente a película. Não utilizar solventes ou produtos de limpeza que contenham álcool;

SUPERLAVÁVEL MATE

CÓD. 122200

-
- Utilizar um pano macio ou esponja e nunca esfregões de qualquer espécie;
 - Sempre que possível, tentar limpar a sujidade imediatamente após a deposição da mesma. Manchas difíceis, como café, penetram em profundidade caso não sejam imediatamente limpas;
 - A limpeza deve ser sempre feita em movimentos circulares leves, numa área maior do que a mancha e, se possível, na totalidade do pano de parede;
 - Manchas de marcadores e esferográfica (e outras semelhantes) são de carácter permanente. Esta tinta não possui propriedades Anti Graffiti.

REVISÃO

MARÇO 2022