

PRIMÁRIO INDUSTRIAL

CÓD. 110230

IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

Primário formulado à base de resinas alquídicas de secagem rápida, pigmentos anticorrosivos e cargas seleccionadas. É considerado um primário de permanência pelo que as superfícies pintadas podem ser mantidas em estaleiro ao ar livre. Tem uma boa protecção de superfícies ferrosas, e permite acabamentos com esmaltes alquídicos de secagem rápida

UTILIZAÇÃO PREVISTA

Indicado para protecção de máquinas e equipamentos industriais em ferro.

- Interior: Adequado.
- Exterior: Adequado, quando protegido com esmalte de acabamento.

SUPORTES

Aço, ferro.

CARACTERÍSTICAS

Número de componentes:	1
Endurecedores possíveis:	Não aplicável
Cor:	Castanho e cinzento <i>São admissíveis ligeiras variações de tonalidade de lote para lote</i>
Acabamento:	Opaco, mate
Massa volúmica (20°C):	1,45 ± 0,05 kg/L
Sólidos em volume (teórico):	44 ± 3 %
Teor de COV:	Base: 437 g/L Endurecedor: Não aplicável Mistura: Não aplicável
Ponto de inflamação:	>21°C
Espessura por demão:	Húmida: 100 µm Seca: 45 µm
Rendimento teórico:	11 m ² /L de mistura por demão. Variável com as condições de aplicação e com a rugosidade do suporte, para a espessura recomendada
Secagens:	Secagem por evaporação do solvente e oxidação

Temperatura ambiente	Ao Toque	Completa
4 °C	-----	----
20°C	20 minutos	6 horas
50°C	-----	-----

Intervalos de repintura: 6 horas

PRIMÁRIO INDUSTRIAL

CÓD. 110230

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

As superfícies a pintar devem estar secas e limpas, isentas de poeiras, gorduras, calamina, ferrugem, tintas antigas mal aderentes ou outros contaminantes.

AÇO, FERRO - Preferencialmente, as superfícies devem ser preparadas com projeção de jato abrasivo ao grau Sa 2 ½, segundo a norma ISO 8501-1. Caso não seja possível, efetuar uma limpeza mecânica ao grau St 3. É conveniente garantir um perfil de rugosidade de 1/3 a 1/4 da espessura total do esquema a aplicar.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

A aplicação deve ocorrer logo após a preparação da superfície. Homogeneizar muito bem antes de utilizar, evitando incorporar bolhas de ar, efectuando a diluição recomendada. Em espaços fechados assegurar suficiente exaustão do ar durante o processo de secagem.

Condições ambientais na aplicação:

Temperatura do suporte – 5°C acima do ponto de orvalho

Temperatura ambiente – 5 a 30°C

Humidade relativa - <80%

DADOS PARA APLICAÇÃO

Proporção de mistura (volume):

Não aplicável

Diluyente:

Diluyente Sintético Industrial

Diluyente de limpeza:

Diluyente usado na diluição do produto ou Diluyente Celuloso

Tempo de vida útil da mistura:

Não aplicável

FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO

Pistola convencional

Bico: 0.06 " (1.5 mm)

Pressão de trabalho: 3 – 3.5 bar

Diluição: 15 % em volume

Pistola airless

Bico: ---

Pressão de trabalho: ---

Relação de compressão: ---

Diluição: ---

Trincha, Rolo

Diluição: 20 % em volume

Apenas para pequenas áreas

PRIMÁRIO INDUSTRIAL

CÓD. 110230

HOMOLOGAÇÕES E CERTIFICAÇÕES

Não disponível

FORMA DE FORNECIMENTO**Embalagem:**

5 litros	20 litros
----------	-----------

Prazo de validade:

1 ano

Em embalagens de origem, cheias e bem fechadas, armazenadas em local seco e fresco.

SEGURANÇA E AMBIENTE

Usar sempre equipamento de protecção adequado. Não derramar o excedente na via pública. Manter fora do alcance das crianças. Conservar a embalagem bem fechada em local apropriado, sem temperaturas demasiado elevadas. Ter sempre em conta a legislação em vigor. Confirmar os dados da Ficha Técnica e da Ficha de Dados de Segurança do produto.

LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

A Fábrica de Tintas Marilina, SA, declina qualquer responsabilidade pelo uso indevido, inadequado e fora dos termos previstos na Ficha Técnica e na Ficha de Dados de Segurança

NOTA IMPORTANTE

Aconselha-se a consulta periódica das Fichas Técnicas dos produtos mencionados. A Fábrica Tintas Marilina, S.A. assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações das Fichas Técnicas. Os conselhos técnicos prestados pela Fabrica Tintas Marilina, S.A., antes ou depois, da entrega dos produtos, são meramente indicativos dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento de acordo com as actuais técnicas de aplicação.

DATA DE REVISÃO

Maio 2021