

ENDURECEDOR ACRÍLICO ALTO BRILHO

CÓD. 240150

UTILIZAÇÃO

Esmalte Acrílico que proporciona acabamento Alto brilho com excelente lacagem e cobertura, boa dureza superficial e resistência ao risco. Produto com elevada resistência ao amarelecimento.

Utilização recomendada para a indústria de mobiliário: cozinha, casa banho, acessórios, etc e outras indústrias da madeira.

COMPONENTES

2 componentes:
240150 - Esmalte Acrílico Alto Brilho
3922900000 - Endurecedor Acrílico Alto Brilho

Diluyente Recomendado:

0100901038G - Diluyente PU Retardador - Temperatura ambiente : 12° C a 23°C

0100901178G – Dil. Atrasador p/ Poliuretanos - Temperatura ambiente : 20°C a 30°C

Diluyente de Limpeza

0100901037G - Diluyente Limpeza Extra ou

0100901150G – Diluyente Nilo Celuloso

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Cor	Base Incolor: fabrico de cores fortes no Sistema Afinação Industrial
Aspecto/Brilho da película seca	Brilhante, Opaco
Viscosidade (Ford4, 20°C)	65±5"
Massa Volúmica (20°)	1,01±0,01 Kg/L
Brilho 60°	97±3 (vidro) 95±3 (madeira)
Teor de Sólidos	ca. 53%
COV	ca. 47% (na forma de fornecimento)
Ponto de Inflamação	< 21°C

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Deve estar seca, isenta de gorduras, poeiras e contaminantes.
Preparar previamente com Subcapas de base poliéster.

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

Método de Aplicação	Pistola convencional, airmix
Proporção de Mistura	1:1 (em Volume) Esm. Acrílico Alto Brilho : End. Acrílico Alto Brilho Teor de sólidos na mistura: 46 ± 2% Viscosidade da mistura: 22 ± 2" (Ford4, 20°C)
Diluição Recomendada	0100901038G - Diluyente PU Retardador: 25% a 30% 0100901178G – Dil. Atrasador p/ Poliuretanos: 30% a 35% (em situações de temperatura ambiente elevada)
Tempo de Vida Útil da Mistura	1h30min

ENDURECEDOR ACRÍLICO ALTO BRILHO

CÓD. 240150

Secagem (20°C, 60% H.R.)	Superficial: ca. 45-55 minutos Seco ao Tacto: ca. 5h Secagem em Profundidade ca.: 24 horas
Espessura por Demão	<u>Pistola Convencional</u> Quantidade (Húmido) 1 demão (g/m ²): 180 - 200 Diluyente: 25-30 % <u>Pistola Airmix</u> Quantidade (Húmido) 1 demão (g/m ²): 180 - 200 Diluyente: 25-30%
Condições durante a Aplicação	Temperatura ambiente: 12 -23°C Humidade relativa: Inferior a 70 %

ESQUEMA DE APLICAÇÃO

- Lixagem e despoeiramento do MDF ou madeira.
 - Aplicar duas demãos de Betume Pistolável Branco com intervalo mínimo de 6 horas e lixagem intermédia.
 - Efectuar lixagem da 2ª demão no dia seguinte com lixa nº 220-240 para desgastar, seguida de lixa nº 320 – 400 para acabamento. Não se aconselha o uso de palha de aço, pois pode diminuir aderência do acabamento.
 - Acabamento com Esmalte Acrílico Alto Brilho na cor pretendida
- Nota: O polimento do Esmalte Acrílico Alto Brilho é aconselhado após 48 h de secagem a temperatura ambiente superior a 20°C, no caso de temperaturas inferiores o polimento é feito após 72 h.

ESTABILIDADE EM ARMAZEM

Esmalte Acrílico Alto Brilho: **1 ano**, em embalagens de origem, em local seco e fresco.
Endurecedor Acrílico Alto Brilho: **6 meses**, em embalagens de origem, em local seco e fresco.

FORMA DE FORNECIMENTO

Embalagens de 1, 5 e 25 litros.

SEGURANÇA E AMBIENTE

Esmalte Acrílico Alto Brilho pode provocar irritação cutânea ou outras. Recomenda-se a aplicação em ambiente arejado e a utilização simultânea de luvas e máscara de protecção. A limpeza do material de aplicação deve ser feita antes deste secar, utilizando Diluyente Nilo Celuloso ou Diluyente de Limpeza Extra.
Conservar a embalagem bem fechada e em local apropriado. Não utilize nem armazene o produto em condições extremas de temperatura.

Para mais informações consultar a Ficha de Dados de Segurança do produto.

Nos termos das Directivas 1999/13/CE e 2004/42/CE, este produto pode ser utilizado sem limitações nas actividades executadas numa instalação registada ou autorizada. As instalações de pequena dimensão não poderão aplicar este produto no revestimento de quaisquer componentes para edifícios

A Tintas Marilina, SA, declina qualquer responsabilidade pelo uso indevido, inadequado e fora dos termos previstos na Ficha Técnica e Ficha de Dados de Segurança.

Revisão realizada a Janeiro de 2022