

CONVERSOR DE FERRUGEM - 3807711000

IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

Passivador de oxidação baseado em solução aquosa de resinas especiais.

SEGMENTO DE MERCADO

Primário para construção civil.

UTILIZAÇÃO PREVISTA

Removedor de oxidação ligeira do aço, com efeito passivante e promotor de aderência de tintas.	Interior	Adequado
	Exterior	Adequado

PROPRIEDADES

- ✓ Fácil de aplicar
- ✓ Secagem rápida, podendo ser repintada ainda no mesmo dia.
- ✓ Cheiro pouco intenso
- ✓ Boa capacidade de inibição e conversão da oxidação.

SUBSTRATOS

- ✓ Metais ferrosos

EMBALAGENS DE FORNECIMENTO

0.25; 1 e 5 litros

ESTABILIDADE / VALIDADE

1 ano em embalagens de origem, ao abrigo do frio e calor intensos.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

NÚMERO DE COMPONENTES	1 componente
COR	Líquido esbranquiçado
ASPECTO	Negro após secagem.
VISCOSIDADE (25°C)	11 s (Ford 4)
MASSA VOLÚMICA (25°C)	1,00±0,02
TEOR DE SÓLIDOS	25%
COMPOSTOS ORGÂNICOS VOLÁTEIS (COV)	Não aplicável
PONTO DE INFLAMAÇÃO	Não inflamável
SECAGEM (20°C, 60% H.R.)	Superficial: 1 – 2 horas Repintura: 6 horas, no mínimo 48 horas, no máximo Dependendo da temperatura, absorção do suporte e das condições ambientais, estes valores podem ser ligeiramente diferentes dos limites aqui apresentados.
RENDIMENTO PRÁTICO	10-20 m ² /litro, variável com a porosidade do suporte e com as condições de aplicação.

CONVERSOR DE FERRUGEM - 3807711000

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A superfície a pintar deve sofrer um desgorduramento apurado. Resíduos de detergente devem ser removidos por enxaguamento com água limpa e deixar secar. Caso seja necessário, escovar com escova rija de modo a remover áreas com esfoliações.

DADOS PARA APLICAÇÃO

CONDIÇÕES DURANTE A APLICAÇÃO	As recomendadas por uma prática correcta de pintura. Não aplicar o produto sob baixas temperaturas. Durante a aplicação e secagem em espaços confinados, providenciar ventilação adequada.
FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO	Trincha.
DILUIÇÃO	Pronto a aplicar

MODO DE APLICAÇÃO

- Aplicar o CONVERSOR DE FERRUGEM, com trincha sobre toda a área afectada sem excesso.
- Deixar actuar e reagir durante o tempo necessário à coloração do produto passar de azulado para um tom preto uniforme (aconselha-se um mínimo de 6 horas e um máximo de 48 horas).
- Após a secagem do CONVERSOR DE FERRUGEM, deve ser aplicado um primário anticorrosivo e de seguida um esmalte, sendo que o inibidor aceita recobrimento com produtos de base aquosa ou base solvente.
- **O CONVERSOR DE FERRUGEM deve ser sempre recoberto com primário e esmalte.**

LIMPEZA DAS FERRAMENTAS

A limpeza das ferramentas deve ser efectuada imediatamente após a aplicação, com água.

SEGURANÇA E AMBIENTE

Esta preparação não está classificada como perigosa para a saúde.

Reciclar ou eliminar de acordo com a legislação em vigor, de preferência por um colector ou por uma empresa especializada.

Não contaminar o solo ou a água com os resíduos, nem proceder à sua eliminação no ambiente.

Manter afastado do alcance das crianças.

Para mais informações, recomenda-se a consulta da Ficha de Dados de Segurança do produto.

LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

A Tintas MARILINA, SA, declina qualquer responsabilidade pelo uso indevido, inadequado e fora dos termos previstos na Ficha Técnica e Ficha de Dados de Segurança.

REVISÃO

JUNHO 2020