Marilina TINTAS

A Paixão da Cor

# Aditivo PU Vidro

Newsletter 14/08

26 de fevereiro de 2014

O Grupo 2000 atento às tendências dos designers e decoradores complementou a sua gama de produtos apresentando um aditivo, que adicionado ao Esmalte PU 10-100 permite colorir vidros que podem ser utilizados em muitas aplicações como, móveis de cozinha e de casa de banho, bancadas de cozinhas, roupeiros, etc., valorizando o ambiente de forma arrojada e actual.

A inovação dos acabamentos na Indústria de Mobiliário tem-se verificado não só no design, construção do móvel, aplicação de vernizes e esmaltes de diferentes características, como também na utilização de diferentes materiais complementares com madeira e o MDF, como é o caso do vidro.
O uso do vidro num móvel e a possibilidade deste ser pintado com diversas cores veio criar uma mais-valia a nível de design e estética incrementando as possibilidades de inovação nos fabricantes de mobiliário.

Uma das principais características do vidro é a sua superfície perfeitamente lisa, livre de porosidade e portanto antiaderente que o torna o melhor material quando pretendemos um isolamento contínuo e fácil de limpar. No entanto estas características criam dificuldades quando se pretende conferir opacidade e cor.
Com o novo aditivo para vidro o Grupo 2000 ultrapassou estes obstáculos e apresenta um esmalte para vidro de elevada qualidade que proporciona revestimentos duráveis com uma grande variedade de cores.
Após a pintura e depois de secagem completa, o vidro pode ser colocado para o fim a que se destina utilizando os materiais habituais (silicones, etc).

Instruções de aplicação:
Adicionar o ADITIVO PU VIDRO à base Esmalte PU10-100, agitar até total incorporação e em seguida adicionar o Endurecedor PU10-200 na proporção definida.
O substrato deve estar bem limpo, isento de poeiras, gorduras e quaisquer outros contaminantes.
Temperatura ambiente: 5-30ºC
Humidade relativa: <80%. As variações nas condições de temperatura e humidade relativa acima descritas poderão ter influência negativa nas características do produto, nomeadamente na secagem e endurecimento.

A dosagem recomendada é 25g de ADITIVO PU VIDRO por litro de Esmalte PU10-100. O produto deve ser aplicado com pistola convencional.
Diluição cerca de 20% com Diluente 8690.

Produto de 3 componentes com a proporção de mistura:
2:1 Partes de Esmalte PU 10-100 /Endurecedor PU10-200
Tempo de vida da mistura: 3 horas | Secagem superficial – 3 horas | Repintura - 24 horas
Rendimento -12m2/l para a espessura recomendada de 50 µm secos.
O Esmalte PU10-100 está disponível em sistema de afinação industrial e é comercializado em embalagens de 1L e 5L.
O ADITIVO PU VIDRO está disponível nas capacidades de 25g e 125g.

**Maria João Neves | Alda Ferro | Adriano Reis**
**DID Metalomecânica | DID Mobiliário de Madeira**



Aconselha-se a consulta periódica das Fichas Técnicas dos produtos mencionados. O Grupo 2000 assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações das Fichas Técnicas.
Os conselhos técnicos prestados pela Fabrica Tintas 2000 S.A., antes ou depois, da entrega dos produtos, são meramente indicativos dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimentos de acordo com as actuais técnicas de aplicação.

**Tintas Marilina, S.A.**
Zona Industrial da Maia I | Ap. 1423 | 4471-909 Maia | Portugal | Tel. 224 853 080 | Fax 224 863 358 / 224 853 086 | Email : geral@marilina.pt | www.marilina.pt

Marilina TINTAS

A Paixão da Cor

# Glass PU Additive

Newsletter 14/08

26th february 2014

*The Group 2000 aware of designers trends and decorators, complemented its range of products presenting an additive that added to enamel PU 10-100 allows coloring glasses that can be used in many applications such as kitchen and bathroom furniture, countertops, wardrobes, etc.., valuing the environment.*

*The innovation of finishing in Furniture Industry has been found not only in design, furnitura construction, application of lacquers and enamels of various characteristics as well as the use of various supplementary and MDF wooden materials, such as glass.*
*The use of glass in a mobile and the possibility of this being painted with different colors has created an added value in terms of design aesthetics and increasing the possibilities of innovation in furniture manufacturers.*

*One of the main characteristics of glass is its perfectly smooth, free of porosity and therefore non-stick surface that makes the best material when we want a continuous isolation and easy to clean. However, these features create difficulties when you want to give opacity and color.*
*With the new additive for glass Group 2000 overcome these obstacles and presents a glass enamel that provides durable high quality coatings on a wide variety of colors.*
*After the painting, and after complete drying, the glass can be placed by using standard materials (silicon, etc.).*

*Application Instructions*
*Add ADDITIVE PU GLASS based enamel PU10-100, stir until fully incorporated and then add the hardener PU10-200 in a defined ratio.*
*The substrate must be clean, free from dust, grease and other contaminants.*
*Ambient temperature: 5-30ºC*
*Relative humidity: <80%. The variations in temperature and relative humidity described above may have a negative influence on product characteristics, including drying and curing.*

*The recommended dosage is 25g of GLASS ADDITIVE PU per liter of Enamel PU10-100. The product should be applied by conventional spraygun.*
*Diluting about 20% with thinner 8690.*

*3 components product with the mixing proportion:*
*2:1 Parts of Enamel PU 10-100 /Hardner PU10-200*
*Tempo de vida da mistura: 3 hours*
*Drying time – 3 hours*
*Refinhish- 24 hours*
*Coverage -12m2/l for the recommended thickness of 50µm dried.*
*The Enamel PU10-100 is availeble on the taintable industrial system ans is comercialized in 1L and 5L.*
*The GLASS ADDITIVE PU ia availeble in capacities of 25g and 125g.*



Aconselha-se a consulta periódica das Fichas Técnicas dos produtos mencionados. O Grupo 2000 assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações das Fichas Técnicas.
Os conselhos técnicos prestados pela Fabrica Tintas 2000 S.A., antes ou depois, da entrega dos produtos, são meramente indicativos dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimentos de acordo com as actuais técnicas de aplicação.

**Tintas Marilina, S.A.**
Zona Industrial da Maia I | Ap. 1423 | 4471-909 Maia | Portugal | Tel. 224 853 080 | Fax 224 863 358 / 224 853 086 | Email : geral@marilina.pt | www.marilina.pt

Marilina TINTAS

A Paixão da Cor

# Additif PU Verre

Newsletter 14/08

26 de février de 2014

*Le Groupe 2000 conscients des tendances des designers et décorateurs complété sa gamme de produits avec un additif qui ajouté à l'émail PU 10-100 permet la coloration du verre et put être utilisé dans de nombreuses applications telles que le mobilier, cuisine et salle de bains, armoires, etc., et valorisant l'environnement .*

*L'innovation de finition a été trouvé non seulement dans la construction de meubles mais aussi dans la conception, la construction et l'application du vernis et de l'émail de diverses caractéristiques, ainsi que l'utilisation de divers matériaux en bois et en MDF supplémentaires, tels que le verre.*
*L'utilisation du verre dans un mobile et la possibilité d' être peint avec des couleurs différentes a créé une valeur ajoutée en termes d'esthétisme en design et en augmentant les possibilités d'innovation dans les fabricants de meubles.*

*Une des principales caractéristiques du verre est sa surface antiadhérente parfaitement lisse, sans porosité et donc qui fait la meilleure des choses quand on veut une isolation continue et facile à nettoyer. Mais, ces caractéristiques créent des difficultés quand vous voulez donner opacité et de la couleur.*
*Avec le nouvel additif pour le verre le Groupe 2000 surmonter ces obstacles et offre un émail de verre qui permet durables revêtements de haute qualité sur une grande variété de couleurs.*
*Après la peinture, et après séchage complet, le verre peut être placé avec l'aide des matériaux standard (du silicium, etc.)*

*Instructions d'application*
*Ajouter ADDITIF PU VERRE à l'émail PU10-100, remuer jusqu'à ce que pleinement intégré et puis ajouter le durcisseur PU10-200 dans un rapport défini.*
*Le support doit être propre, exempt de poussière, de graisse et d'autres contaminants.*
*Température ambiante:: 5-30ºC*
*Humidité relative: <80%. Les variations de température et d'humidité relative décrite ci-dessus peuvent présenter une influence négative sur les caractéristiques du produit, y compris le séchage et le durcissement.*

*La posologie recommandée est de 25 g VERRE ADDITIF PU par litre d'émail PU10-100. Le produit doit être appliqué au pistolet.*
*Diluer 20% avec Diluant 8690.*

*Produit de 3 composants avec la proporcion du mélange:*
*2:1 Partes de Esmail PU 10-100 /Durcisseur PU10-200*
*Durée du mélange: 3 heures*
*Séchage superficiel – 3 heures*
*Refinition - 24 heures*
*Rendiment -12m2/l pour l'épaisseur recommandé de 50 µm à sec.*
*L´Email PU10-100 est disponible dans le système à teinter industrielle et est vendu en boîtes de 1L et 5L.*
*L' ADDITIF PU VERRE est disponible dans les capacités de 25g et 125g.*



Aconselha-se a consulta periódica das Fichas Técnicas dos produtos mencionados. O Grupo 2000 assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações das Fichas Técnicas.
Os conselhos técnicos prestados pela Fabrica Tintas 2000 S.A., antes ou depois, da entrega dos produtos, são meramente indicativos dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimentos de acordo com as actuais técnicas de aplicação.

**Tintas Marilina, S.A.**
Zona Industrial da Maia I | Ap. 1423 | 4471-909 Maia | Portugal | Tel. 224 853 080 | Fax 224 863 358 / 224 853 086 | Email : geral@marilina.pt | www.marilina.pt